



LENNOX

L'INNOVATION N'A JAMAIS PROCURÉ UN TEL CONFORT.™

SÉRIE ELITE® DE LENNOX



Systemes de confort
domestique

XC13

Refroidissement
de la maison fiable
et efficace

Climatiseur XC13 de la série Elite®

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

L'efficacité de la conception peut se traduire par des économies d'énergie importantes.

Le compresseur Scroll™ de Copeland fonctionne de manière souple, efficace et fiable.

Le R410A, un réfrigérant qui ne détruit pas la couche d'ozone, répond aux directives environnementales les plus strictes de l'EPA (Agence américaine de protection de l'environnement)

Homologué ENERGY STAR®

Le climatiseur XC13 prouve que confort domestique et responsabilité environnementale peuvent aller de pair. Conçu pour fonctionner avec du R410A, le nouveau réfrigérant sans chlore, le XC13 assure un confort exceptionnel sans danger pour l'environnement. Ce réfrigérant répond aux normes les plus strictes de l'EPA relatives à la protection de l'ozone et du climat.

LE CHOIX IDÉAL POUR VOTRE MAISON. ET POUR LA PLANÈTE.

Avec un SEER atteignant 15,00, le climatiseur XC13 offre plus de confort pour chaque dollar d'électricité. Au cœur du système, le compresseur Scroll de Copeland fonctionne de manière souple, efficace et fiable.

EFFICACITÉ

SEER (Taux de rendement énergétique saisonnier) **atteignant 15,00**

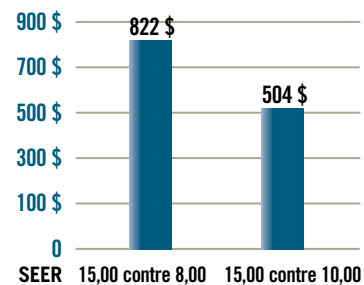
GARANTIE*

Garantie limitée de 10 ans sur le compresseur.

Garantie limitée de 5 ans sur toutes les autres pièces couvertes.

*Vaut seulement pour les applications résidentielles. Voir les détails sur le certificat de garantie.

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE SUR 3 ANS



Climatiseur XC13 au SEER de 15,00 par rapport à des unités plus anciennes moins efficaces

Ce tableau montre les économies réalisables en 3 ans avec un climatiseur XC13 par rapport à des unités moins performantes de 3 tonnes/36 000 Btuh (Région EPA 9). Vos économies réelles dépendront du climat, du prix local de l'électricité, de l'échangeur intérieur et de votre style de vie.

Source : Tarifs nationaux moyens publiés par le département américain de l'Énergie

CARACTÉRISTIQUES NOVATRICES POUR UNE EFFICACITÉ ET UN CONFORT ACCRUS

Ventilateur équilibré à entraînement direct

Fonctionne de manière silencieuse.

Échangeur extérieur efficace

Assure un transfert de chaleur exceptionnel et offre une faible résistance à l'air, d'où l'efficacité élevée de l'appareil.

Compresseur Scroll™ de Copeland fiable

Fonctionne de manière souple, efficace et fiable.

Enceinte en acier durable

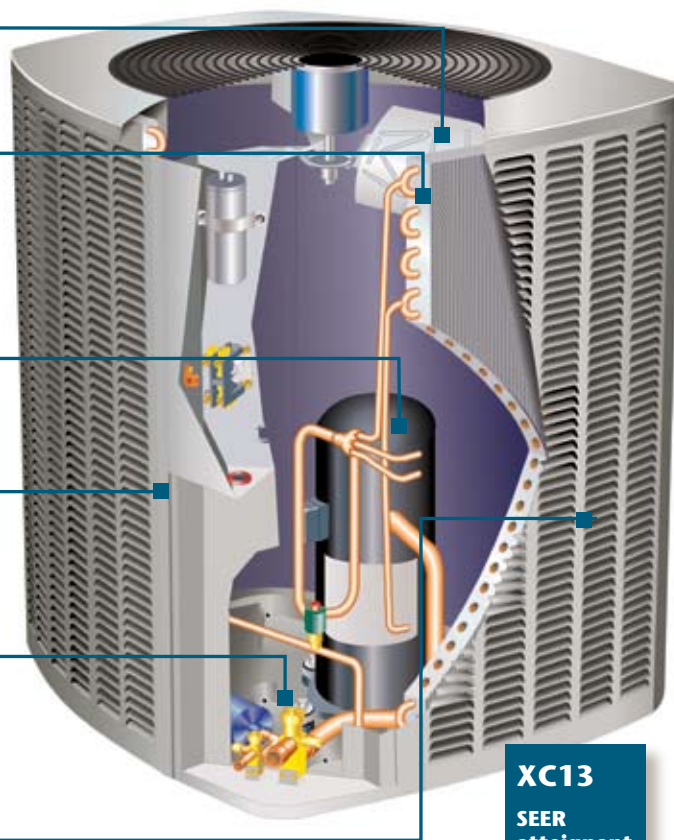
Fabriquée pour durer et recouverte d'une finition texturée attrayante de haute qualité.

Trous de drainage

Empêchent l'accumulation d'eau dans la cuvette de récupération, évitant ainsi tout dommage dû à la rouille.

Protection à ailettes du serpentin SmartHinge™

Permet un accès rapide et facile, de tous les côtés, à toutes les pièces internes, afin d'assurer l'entretien de l'unité en un temps minimum.

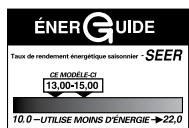


XC13
SEER
atteignant
15,00

Spécifications du climatiseur XC13 de la série Elite®

XC13	018	024	030	036	042	048	060	
SEER	Jusqu'à 14,50	Jusqu'à 14,50	Jusqu'à 14,00	Jusqu'à 14,50	Jusqu'à 15,00	Jusqu'à 14,00	Jusqu'à 14,00	
Dimensions	HxWxP (po)	31 x 27 x 28	35 x 27 x 28	31 x 27 x 28	35 x 30-1/2 x 35	31 x 30-1/2 x 35	31 x 30-1/2 x 35	45 x 30-1/2 x 35
	HxWxP (mm)	787 x 729 x 711	889 x 729 x 711	787 x 729 x 711	887 x 775 x 889	787 x 775 x 889	787 x 775 x 889	1143 x 775 x 889

Remarque : Parce que Lennox cherche sans cesse à améliorer la qualité de ses produits, les caractéristiques, valeurs et dimensions de ses appareils peuvent être modifiées sans préavis.



De nombreux systèmes de confort domestique Lennox® répondent aux exigences ENERGY STAR® lorsqu'ils sont utilisés avec les composants appropriés.



L'homologation ne vaut que si l'appareil est utilisé avec les bonnes composantes spécifiées par l'ARI.



- 1 Climatiseur ou thermopompe
- 2 Thermostat
- 3 Générateur d'air chaud ou ventilo-convecteur
- 4 Dispositif de filtration
- 5 Lampe germicide
- 6 Serpentin intérieur
- 7 Humidificateur
- 8 Système de filtration absolue par dérivation
- 9 Ventilateur-récupérateur d'énergie
- 10 Gaine d'alimentation
- 11 Gaine de reprise

DISPOSITIF INTÉGRÉ POUR UN CONFORT CONSTANT

Les appareils de chauffage, de refroidissement et d'amélioration de la qualité de l'air intérieur de Lennox® sont conçus pour vous assurer un confort efficace et économique – non seulement sous forme d'unités indépendantes, mais aussi sous forme de dispositif intégré. Cette combinaison de produits offre un dispositif tout confort : une température uniforme et un bon taux d'humidité pour une meilleure qualité de l'air intérieur.

DES DÉPOSITAIRES SUR LESQUELS VOUS POUVEZ COMPTER

Le choix d'un bon dépositaire pour vos besoins en chauffage, climatisation et qualité de l'air intérieur est tout aussi important que le choix de la marque de l'appareil. Vous conviendrez sans doute que c'est en grande partie grâce à nos dépositaires indépendants que vous pouvez toujours compter sur un service à la clientèle de qualité quand vous appelez.



SYSTÈMES DE CONFORT DOMESTIQUE
L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

© Lennox Industries Inc. 2005

Visitez notre site www.lennox.com ou appelez-nous au 1-800-9-LENNOX